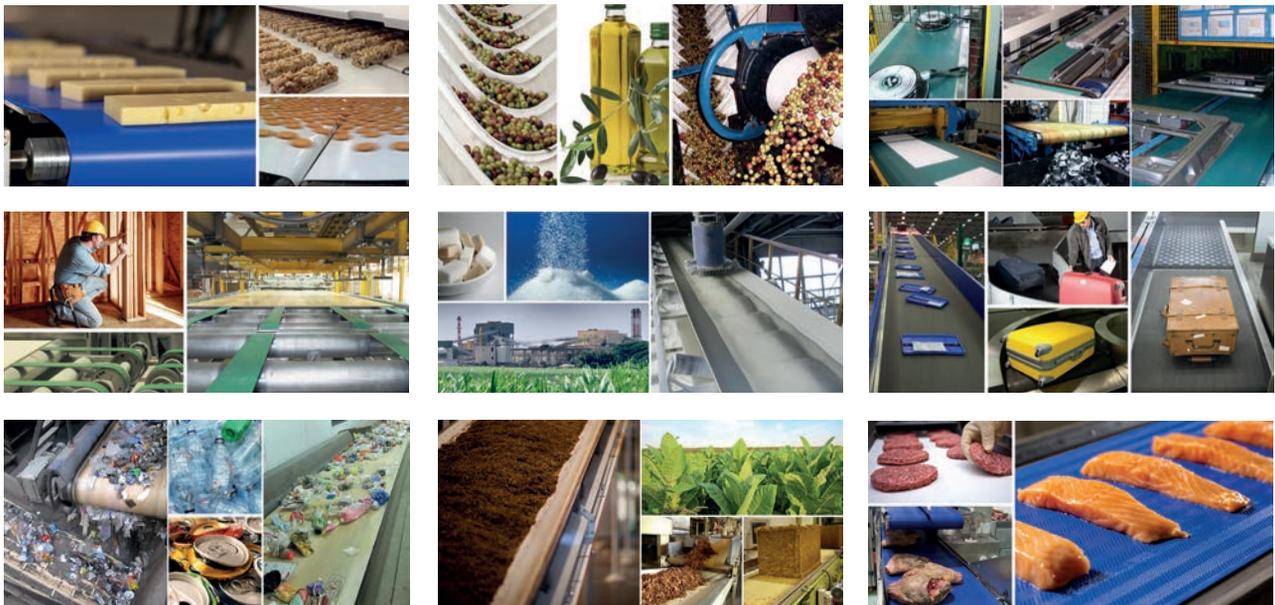


Bandas transportadoras y de proceso



2020

Perfiles
Correas termosoldables
Correas de transmisión
Cangilones



Industria

Tipo de banda	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales	Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m ²	a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx. de fabric. mm	Tipo de banda			
	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado			Nº de telas	Trama			A	B								
Aster	A12 G2F	PVC	55	Verde 00	4,00	Grabado G2		Crudo		Tejido	☉													A12 G2F		
	A12 G2K	PVC	65	Verde 00	3,70	Grabado G2	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉												A12 G2K		
	A13 QF	PVC	45	Verde 00	1,70	Grabado Q			Crudo		Tejido	☉												A13 QF		
	A15 G2F	PVC	55	Negro 02	4,00	Grabado G2	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	A15 G2F	
	A15 QF	PVC	55	Negro 02	1,70	Grabado Q	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	A15 QF	
	A15 W3F	PVC	65	Negro 02	5,00	Grabado W3	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	A15 W3F	
	A20 AF	PVC	75	Verde 00	1,20	Grabado A			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	A20 AF	
	A20 G2F	PVC	55	Verde 00	4,00	Grabado G2			Crudo		Tejido	☉ S													A20 G2F	
	A24 QF	PVC	45	Rojo 01	4,50	Grabado Q			Crudo		Tejido	☉													A24 QF	
A33 QF	PVC	45	Verde 00	3,40	Grabado Q			Crudo		Tejido	☉													A33 QF		
Breda	BX10 UFMT	PU	93	Verde 09	0,30	Mate	PU		Crudo	0,10	Impregn.	☉ FDA EU	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	BX10 UFMT	
	B12 UFV	PU	93	Verde 09	0,30	Liso			Crudo		WP	☉ FDA EU	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B12 UFV	
	B20 UFV	PU	93	Verde 09	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B20 UFV	
	B21 UF MTBKV	PU	93	Negro 01	1,50	Mate	PU		Crudo	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B21 UF MTBKV	
	B22 UF TRV	PU	93	Transp.	1,80	Liso	PVC duro		Blanco	0,10	Impregn.	☉ FDA EU	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B22 UF TRV	
	B07 CF	PVC	82	Verde 00	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B07 CF
	B12 CF	PVC	82	Verde 00	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B12 CF
	B12 CK	PVC	82	Verde 00	0,50	Liso	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B12 CK
	B20 CF	PVC	82	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B20 CF
	B20 CK	PVC	82	Verde 00	1,00	Liso	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B20 CK
	B20 FF			Negro 00		Tejido			Crudo		Tejido	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B20 FF
	B22 CF	PVC	82	Verde 00	2,00	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B22 CF
B23 CF	PVC	45	Verde 00	3,00	Liso			Crudo		Tejido	☉														B23 CF	
B24 CF	PVC	45	Rojo 01	4,00	Liso			Crudo		Tejido	☉														B24 CF	
B25 CF	PVC	82	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B25 CF	
B30 CF	PVC	82	Verde 00	2,00	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	B30 CF	
B33 CF	PVC	45	Verde 00	3,00	Liso			Crudo		Tejido	☉														B33 CF	
Drago	D20 CC	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D20 CC	
	D30 AR	PVC	78	Verde 00	2,20	Grabado A	PVC		Verde 00	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D30 AR	
	D30 CC	PVC	78	Verde 00	2,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D30 CC	
	D30 CR	PVC	78	Verde 00	2,00	Liso	PVC		Verde 00	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D30 CR	
	D40 CC	PVC	78	Verde 00	2,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D40 CC	
	D81 CC	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	PVC	78	Verde 00	1,00	Liso	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D81 CC	
	D90 C3R	PVC	75	Verde 00	2,45	Grabado C3	PVC duro		Verde 00	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	D90 C3R	
	Febor	F10 NF	PVC	76	Negro 04	0,50	Mate			Crudo		Tejido	☉ S													F10 NF
F15 NF		PVC	82	Negro 01	0,50	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F15 NF	
F19 NF		PVC	82	Negro 01	0,90	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F19 NF	
F21 AF		PVC	82	Negro 01	0,80	Grabado A	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F21 AF	
F21 NF		PVC	82	Negro 01	0,60	Mate	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F21 NF	
F22 FF		RC		Negro 00	0,10	Impregn.	LFR		Gris 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F22 FF	
F12 CF GR EU		PVC	85	Verde 00	0,50	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU													F12 CF GR EU	
F14 CF GR EU		PVC	85	Verde 00	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU													F14 CF GR EU	
F20 CK		PVC	78	Verde 00	0,70	Liso	PVC	90	Verde 00	0,70	Grabado K	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F20 CK	
F30 CF		PVC	78	Verde 00	0,70	Liso			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F30 CF	
F30 RR	PVC		Transp.	0,10	Impregn.	PVC		Transp.	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	F30 RR		
Hipro	H12 Y1R	HPVC	75	Verde 23	0,60	Grabado Y1	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	H12 Y1R	
	H13 GR	HPVC	75	Verde 23	4,80	Grabado G	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	H13 GR	
	H18 Y1R	HPVC	75	Verde 23	0,80	Grabado Y1	RC		Negro 00	0,10	Impregn.	☉ S	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	H18 Y1R	
Keram	K40 AF	PU	93	Verde 09	1,20	Grabado A			Crudo		Tejido	☉ FDA EU	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	K40 AF	
	K40 RF	PVC		Negro 03	0,10	Impregn.			Crudo		Tejido	☉	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	K40 RF	
	K40 UF	PU	93	Verde 09	1,00	Liso			Crudo		Tejido	☉ FDA EU	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	K40 UF	



A15W3F: paso 111,5mm

- ☉ Antiestática
- ☉ Antiestática cobertura superior
- ☉ Antiestática cobertura inferior
- S Tejido silencioso
- FDA Alimentaria
- EU Alimentaria Reglamento EU 10/2011
- EU* Alimentaria Reglamento 1935/2004
- Bajo coeficiente de fricción
- ▼ Resistente a aceites y grasas minerales
- ▽ Resistente a aceites y grasas vegetales y animales
- ⊕ Resistente a aceites y grasas vegetales y resistencia limitada a aceites y grasas animales
- ☑ Resistencia limitada a aceites y grasas vegetales y animales
- ☐ Resistente a la abrasión
- Resistente al corte
- ⊕ Certificado ATEX
- ☉ Test Pirólisis
- ☐ Antillama
- SW Tejido sólido (Solid Woven)
- AM Antimicrobiana
- MDX Metal & X-Ray Detectable
- ☉ Antihidrólisis

■ ■ ■ = Bandas Aeropuertos y Centros logísticos.

LFR = Resina de baja fricción RC = Resina conductora WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" V = PVC entre telas

Alimentación

Tipo de banda	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales	Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m²	a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx.de fabric. mm	Tipo de banda				
	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado			Nº de telas	Trama			Ø mm A	Ø mm B									
Aster	A10 G2F	PVC	45	Blanco	4,00	Grabado G2					Tejido	FDA EU	⊕													A10 G2F	
	A21 HF	PVC	70	Blanco	3,00	Grabado H					WP	FDA EU	⊕													A21 HF	
	A21 LF	PVC	70	Blanco	3,50	Grabado L					WP	FDA EU	⊕													A21 LF	
	A26 X1C	PVC	73	Blanco	15,50	Perfil X1	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	⊕ FDA EU	⊕													A26 X1C	
	A26 XC	PVC	73	Blanco	15,50	Perfil X	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	⊕ FDA EU	⊕													A26 XC	
	A36 X1C	PVC	73	Blanco	15,80	Perfil X1	PVC	73	Blanco	0,70	Liso	⊕ FDA EU	⊕													A36 X1C	
Standard TPU	C06 UF	PU	86	Ocre 01	0,30	Liso					WP	FDA EU	▽ □													C06 UF	
	CX06 K1F	PU	86	Ocre 01	0,32	Grabado K1	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU*	▽ □												CX06 K1F
	CS07 UF	PU	86	Blanco	0,25	Liso	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	▽ □												CS07 UF
	CS07 UFMT	PU	86	Blanco	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □												CS07 UFMT
	C07 UU	PU		Verde 16	0,10	Impregn.	PU				Verde 16	0,10	Impregn.	FDA EU*	● ▽												C07 UU
	CX08 AF-BR	PU	86	Marrón 00	0,50	Grabado A	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU*	▽ □												CX08 AF-BR
	CX08 DF	PU	86	Blanco	0,50	Grabado D	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	▽ □												CX08 DF
	CS08 UF	PU	86	Blanco	0,25	Liso	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	▽ □												CS08 UF
	CS08 UFMT	PU	86	Blanco	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □												CS08 UFMT
	CS09 FF	PU		Crudo	0,10	W Impregn.	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽												CS09 FF
	CS09 UF	PU	86	Blanco	0,25	Liso	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	▽ □												CS09 UF
	CS09 UFMT	PU	86	Blanco	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □												CS09 UFMT
	CS10 FF	PU		Crudo		Algodón-Poli.					Crudo		Algodón-Poli.	FDA EU	● ▽												CS10 FF
	CS10 UFMT	PU	86	Blanco	0,40	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □												CS10 UFMT
	CS12 UF ^V	PU	86	Blanco	0,30	Liso					Crudo		WP	FDA EU	▽ □												CS12 UF ^V
	C12 UFMT ^V	PU	93	Blanco	0,30	Mate					Crudo		WP	FDA EU	● ▽ ▽ □												C12 UFMT ^V
	CS20 UFMT	PU	93	Blanco	0,80	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ ▽ □ ■												CS20 UFMT
	NS07 AY	PU	86	Azul 06	0,60	Grabado A	PU	86	Azul 06	0,45	Grabado Y	FDA EU	▽ □														NS07 AY
	NS07 UFMT	PU	86	Azul 06	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □												NS07 UFMT
	NS08 UFMT	PU	86	Azul 06	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □												NS08 UFMT
NS09 UF	PU	86	Azul 06	0,25	Liso	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	▽ □												NS09 UF	
NS09 UFMT	PU	86	Azul 06	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □												NS09 UFMT	
NX09 UA2MT-AM	PU	86	Azul 06	0,30	Mate	PU	86	Azul 06	0,55	Grabado A2	FDA EU	● ▽ ▽ □ AM														NX09 UA2MT-AM	
NS11UFMT	PU	93	Azul 06	0,60	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ ▽ □												NS11UFMT	
NS20 UFMT	PU	93	Azul 06	0,80	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ ▽ □ ■												NS20 UFMT	
Premium TPU	CP07AY-AM	PU	85	Blanco	0,60	Grabado A	PU	85	Blanco	0,45	Grabado Y	FDA EU	▽ □ AM	⊕													CP07AY-AM
	CP07UFMT-AM	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □ AM	⊕											CP07UFMT-AM
	CP08UFMT-AM	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □ AM	⊕											CP08UFMT-AM
	CP09UFMT-AM	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □ AM	⊕											CP09UFMT-AM
	CP10UFMT-AM-FL	PU	85	Blanco	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □ AM	⊕ FL	FL										CP10UFMT-AM-FL
	NP07UFMT-AM	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □ AM	⊕											NP07UFMT-AM
	NP08UFMT-AM	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □ AM	⊕											NP08UFMT-AM
	NP09DF-AM	PU	85	Azul 06	0,50	Grabado D	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	▽ □ AM	⊕											NP09DF-AM
	NP09FF	PU		Azul 10	0,10	W Impregn.	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽	⊕											NP09FF
	NP09UFMT-AM	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU				Azul 10	0,10	W Impregn.	⊕ FDA EU	● ▽ □ AM	⊕											NP09UFMT-AM
NP10UFMT-AM-FL	PU	85	Azul 06	0,25	Mate	PU				Crudo	0,10	W Impregn.	FDA EU	● ▽ □ AM	⊕ FL	FL										NP10UFMT-AM-FL	
Clina (PVC)	C07 CF	PVC	70	Blanco	0,50	Liso					WP	FDA EU	⊕														C07 CF
	C07 JF	Fieltro		Blanco		Fieltro					Tejido																C07 JF
	C12 CF	PVC	70	Blanco	0,50	Liso					Crudo																C12 CF
	C12 DF	PVC	70	Blanco	0,70	Grabado D					Crudo																C12 DF
	C13 FF			Crudo		Tejido					Crudo																C13 FF
	C16 FF			Crudo		Algodón-Poli.					Crudo																C16 FF
	C17 CF	PVC	76	Blanco	1,00	Liso	PVC duro				Blanco	0,10	Impregn.	FDA EU	⊕												C17 CF
	C20 CF	PVC	70	Blanco	0,80	Liso					Crudo																C20 CF
	C20 CK	PVC	70	Blanco	1,50	Liso	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊕														C20 CK
	C21 CK	PVC	70	Blanco	0,50	Liso	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊕														C21 CK
	C22 CF	PVC	70	Blanco	2,00	Liso					Crudo																C22 CF
	C30 CF	PVC	70	Blanco	0,80	Liso					Crudo																C30 CF
	C30 CK	PVC	70	Blanco	1,50	Liso	PVC	90	Blanco	0,70	Grabado K	FDA EU	⊕														C30 CK



A26 X1C y A36 X1C: también disponible en anchos de 400, 500 y 600 mm.

- ⊕ Antiestática
- Antiestática cobertura superior
- Antiestática cobertura inferior
- S Tejido silencioso

FDA Alimentaria
EU Alimentaria
Reglamento EU 10/2011

EU* Alimentaria
Reglamento 1935/2004

- Bajo coeficiente de fricción
- ▽ Resistente a aceites y grasas minerales
- ▽ Resistente a aceites y grasas vegetales y animales

⊕ Resistente a aceites y grasas vegetales y resistencia limitada a aceites y grasas animales

⊕ Resistencia limitada a aceites y grasas vegetales y animales

□ Resistente a la abrasión

■ Resistente al corte

⊕ Certificado ATEX

⊕ Test Pirólisis

⊕ Antillama

SW Tejido sólido (Solid Woven)

AM Antimicrobiana

⊕ Antihidrólisis

FL Frayless

MDX Metal & X-Ray Detectable

V = PVC entre telas W impregn. = Tejidos impermeabilizados (Wicking Test G11) WP = Tejido baja capilaridad "Water Proof" (Wicking Test G11)

Alimentación

Tipo de banda	Cobertura superior					Cobertura inferior					Características especiales	Temperatura en continuo (puntual) del producto transportado °C	Tejidos		Espesor banda mm	Peso banda kg/m ²	a 20°C		Carga de rotura N/mm	Carga de trabajo al 1% alargam. N/mm	Carga de trabajo al 1,5% alargam. N/mm	Ancho máx. de fabric. mm	Tipo de banda		
	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado	Material	Dureza °ShA	Color	Espesor mm	Acabado			Nº de telas	Trama			Ø mm A	Ø mm B							
Febor	F12 CF BL	PVC	85	Azul 06	0,50	Liso		Crudo		Tejido	☉ FDA EU		-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF BL	
	F12 CF WH	PVC	85	Blanco	0,50	Liso		Crudo		Tejido	☉ FDA EU		-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,00	2,40	35	55	120	10	15	3000	F12 CF WH	
	F14 CF BL	PVC	85	Azul 06	1,00	Liso		Crudo		Tejido	☉ FDA EU		-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF BL	
	F14 CF WH	PVC	85	Blanco	1,00	Liso		Crudo		Tejido	☉ FDA EU		-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	2,50	2,90	40	60	120	10	15	3000	F14 CF WH	
	F21 CC	PVC	75	Blanco	2,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU □ ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	5,00	6,10	140	190	200	20	28	2000	F21 CC
	F31 CC	PVC	75	Blanco	2,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU □ ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,10	7,60	200	250	300	30	40	2000	F31 CC
	F32 CC	PVC	75	Blanco	2,75	Liso	PVC	75	Blanco	1,50	Liso	☉ FDA EU □ ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,40	9,40	300	350	300	30	40	2000	F32 CC
	F41 CC	PVC	75	Blanco	2,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU □ ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	F41 CC
	F61 CC	PVC	75	Blanco	2,30	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU □ ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,70	9,40	350	400	700	55	90	2000	F61 CC
F91 CC	PVC	75	Blanco	3,00	Liso	PVC	75	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU □ ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	9,60	11,90	400	500	900	75	130	2000	F91 CC	
Novak (PVC)	N09 CF	PVC	70	Azul 06	0,50	Liso		Crudo		WP	FDA EU ☉		-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,10	2,50	35	55	120	10	15	3000	N09 CF	
	N12 G2F	PVC	65	Azul 06	4,00	Grabado G2		Crudo		Tejido	FDA EU*		-5 (-15) +80 (100)	2	Rígida	5,50	4,20	45	70	120	9	13	2000	N12 G2F	
	N19 CF	PVC	70	Azul 06	0,80	Liso		Crudo		WP	FDA EU ☉		-15 (-25) +80 (100)	2	Rígida	2,80	3,30	55	75	200	15	22	3000	N19 CF	
	N19 CK	PVC	70	Azul 06	1,00	Liso	PVC	90	Azul 06	0,70	Grabado K	FDA EU ☉		-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	3,10	3,60	75	75	200	20	28	2000	N19 CK
	N20 CK	PVC	70	Azul 06	1,50	Liso	PVC	90	Azul 06	0,70	Grabado K	FDA EU ☉		-15 (-25) +80 (100)	2	Extra rígida	4,10	4,85	75	90	140	9	15	2000	N20 CK
	N30 CY	PVC	70	Azul 06	1,00	Liso	PVC	70	Azul 06	0,50	Grabado Y	FDA EU ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Extra rígida	4,30	5,00	140	140	210	16	25	2000	N30 CY
Esport	E20 CC	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	2	Flexible	4,10	5,00	140	140	200	20	28	2000	E20 CC
	E30 CC	PVC	73	Blanco	2,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	6,20	7,70	200	250	300	30	40	2000	E30 CC
	E40 CC	PVC	73	Blanco	2,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	4	Flexible	7,40	9,20	300	350	400	35	50	2000	E40 CC
	E81 CC	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	7,80	9,60	400	400	800	65	95	2000	E81 CC
	E90 CC	PVC	73	Blanco	2,00	Liso	PVC	73	Blanco	1,00	Liso	☉ FDA EU ☉ ☉		-15 (-25) +80 (100)	3	Flexible	9,00	11,20	400	500	900	75	130	2000	E90 CC
Poler (TPE)	PF08AF	Poliéster	93	Crudo	0,60	Grabado A	PU	Crudo	0,10	W impreg	☉ FDA EU ▼ ☉ ☉		-20 (-30) + 100 (120)	1	Rígida	1,30	1,10	10	30	60	4	6	2000	PF08AF	
	PF08EF	Poliéster	93	Crudo	0,30	Mate	PU	Crudo	0,10	W impreg	☉ FDA EU ● ▼ ☉ ☉		-20 (-30) + 100 (120)	1	Rígida	1,00	1,00	10	30	60	4	6	2200	PF08EF	
	PF09EF-MD	Poliéster	93	Azul 07	0,30	Mate	PU	Azul 10	0,10	W impreg	☉ FDA EU* ● ▼ ☉ ☉ MDX		-20 (-30) + 100 (120)	2	Rígida	1,40	1,70	20	50	100	8	11	2200	PF09EF-MD	
	P18 EF	Poliéster	93	Crudo	0,35	Mate		Crudo		Tejido	☉ FDA EU ● ▼ ☉ ☉		-20 (-30) + 100 (120)	2	Flexible	2,40	2,50	40	100	200	12	20	2000	P18 EF	
	P18 T1F	Poliéster	93	Crudo	2,10	Grabado T1		Crudo		Tejido	☉ FDA EU ▼ ☉ ☉		-20 (-30) + 100 (120)	2	Flexible	4,50	3,10	120	140	200	12	20	2000	P18 T1F	
Verna	V12 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate		Crudo		Tejido	FDA EU ☉		-15 (-25) + 45 (65)	2	Rígida	1,80	1,75	50	70	110	10	15	2000	V12 PF	
	V18 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate	Poliolef.	Crudo	0,10	Impregn.	☉ FDA EU ☉		-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	2,50	2,40	60	80	200	12	20	2-3000	V18 PF	
	V18 PP	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Liso	Poliolef.	91	Transp.	0,20	Liso	FDA EU ☉		-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	2,70	2,80	80	80	200	14	20	2000	V18 PP
	V18 T1F	Poliolef.	91	Transp.	2,10	Grabado T1	Poliolef.	Crudo	0,10	Impregn.	☉ FDA EU ☉		-15 (-25) + 45 (65)	2	Flexible	4,60	2,90	95	140	200	12	18	2000	V18 T1F	
	V20 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate	Poliolef.	Crudo	0,10	Impregn.	☉ FDA EU ☉		-15 (-25) + 45 (65)	2	Rígida	2,50	2,40	60	80	200	13	22	2-3000	V20 PF	
	V30 PF	Poliolef.	91	Transp.	0,50	Mate	Poliolef.	Crudo	0,10	Impregn.	☉ FDA EU ☉		-15 (-25) + 45 (65)	3	Rígida	3,60	3,40	150	200	300	18	32	2-3000	V30 PF	
	V08 SF	Silicona	40	Blanco	0,30	Liso	PU	Crudo	0,10	Impregn.	☉ FDA EU* ▼		-25 (-35) + 150 (170)	1	Extra rígida	1,00	1,00	8	20	50	4	6	2000	V08 SF	
	V12 SCF ^V	Silicona	40	Transp.	0,30	Liso		Crudo		Tejido	FDA EU* ▼		-15 (-25) + 80 (110)	2	Rígida	1,75	2,00	35	55	120	10	15	2000	V12 SCF ^V	
	V12 SUF	Silicona	40	Transp.	0,30	Liso		Crudo		Tejido	FDA EU* ▼		-15 (-25) + 90 (110)	2	Rígida	1,40	1,50	30	50	120	10	15	2-3000	V12 SUF	

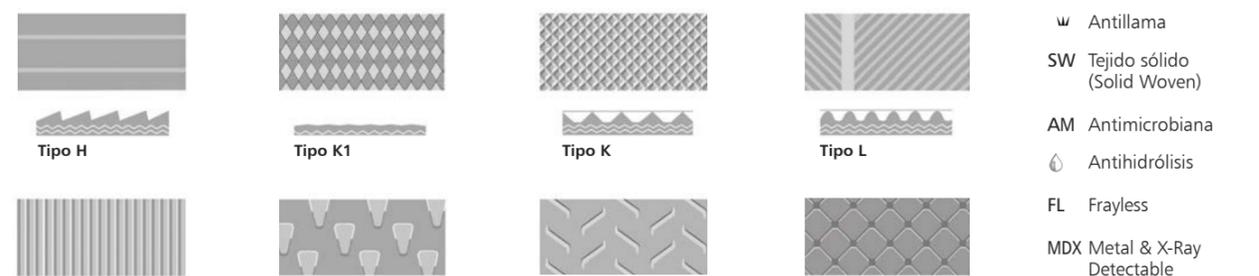
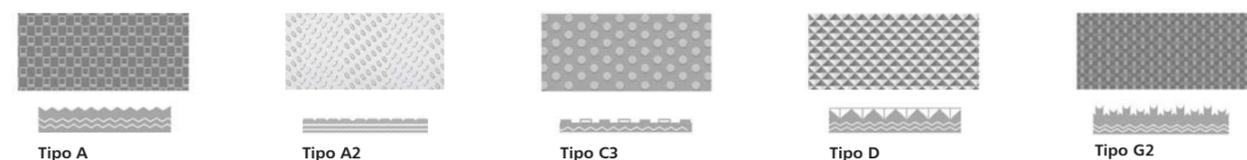
V = PVC entre telas.

Faldones

Tipo	Material	Ancho fabricación mm	Espesor mm	Dureza °ShA	Peso Kg/m ²	Características especiales	Colores disponibles
V15 PL	Poliolefina	1850	2,10	91	1,10	FDA, EU, Pirólisis	Transparente
NF 104	PVC	100	4,00	70	0,50*	FDA, EU, Antiestático, Resist. aceites	Blanco, Verde 00, Azul 06
UNSS75	PU	75	2,20	85	0,20*	FDA, EU, Resist. aceites	Blanco, Verde 09, Azul 06
UNRS85	PU	87	3,30	85	0,365*	FDA, EU, Resist. aceites	Blanco, Verde 09, Azul 06
B07CC***	PVC	2000	1,30	82	1,60	Antiestático, Resist. aceites y abrasión	Verde 00
EF603-BL06***	Poliéster	60	3,00	40**	2,00	FDA, EU, Resist. aceites	Azul 06

*** Especial - Suministro en bobina ** °ShD Peso en Kg/m

Grabados más usuales



- ☉ Antiestática
- ☉ Antiestática cobertura superior
- ☉ Antiestática cobertura inferior
- S Tejido silencioso
- FDA Alimentaria
- EU Alimentaria Reglam. EU 10/2011
- EU* Alimentaria Reglam. 1935/2004
- Bajo coeficiente de fricción
- ▼ Resistente a aceites y grasas minerales
- ▽ Resistente a aceites y grasas vegetales y animales
- ☉ Resistente a aceites y grasas vegetales y resistencia limitada a aceites y grasas animales
- ☑ Resistencia limitada a aceites y grasas vegetales y animales
- ☐ Resistente a la abrasión
- Resistente al corte
- ☉ Certificado ATEX
- ☉ Test Pirólisis
- ☉ Antillama
- SW Tejido sólido (Solid Woven)
- AM Antimicrobiana
- ☉ Antihidrólisis
- FL Frayless
- MDX Metal & X-Ray Detectable

Series esbelt



Serie Aster

Alimentación. Blancas, FDA.
Industria. Verdes y negras. Bandas con cobertura grabada para elevación o descenso de productos envasados o a granel.



Serie Breda

Industria. Gran resistencia a la abrasión, productos químicos y aceites minerales. Gran prestación en condiciones difíciles de trabajo.



Serie Clina

Alimentación. Excelente resistencia a grasas animales y aceites vegetales. Atóxicas. PVC y PU.



Serie Drago

Industria. Resistencia al corte, abrasión, y aceites minerales. Transportadores de rodillos, artesas y elevadores de cangilones. Transporte de arcillas, fertilizantes químicos, materiales a granel.



Serie Espot

Alimentación. Excelente resistencia a aceites vegetales. Transportadores de rodillos artesas y elevadores de cangilones. Transporte de materiales orgánicos: alimentos, semillas, pienso compuestos, residuos.



Serie Febor

Industria. Verde - Prod. envasados o a granel exentos de aceites o grasas. Negro - Antillama, aeropuertos y centros logísticos.
Alimentación. Blanco y azul - FDA, antillama, resist.abrasión. Azúcar, zanahorias y otros vegetales.



Serie Hipro

Industria. Excelente resistencia a la abrasión, superior a algunos elastómeros, muy antiestáticas, empalme por fusión. Transporte y procesamiento de cartón, papel y otros materiales abrasivos.



Serie Keram

Industria. Muy resistente al corte y a los aceites minerales. Industria del automóvil (corte y estampado de metales).



Serie Poler - Food

Alimentación. Alta resistencia a la abrasión y un muy amplio rango de temperaturas, manteniendo una gran flexibilidad. Opción Metal detectable que evita la contaminación del producto transportado.



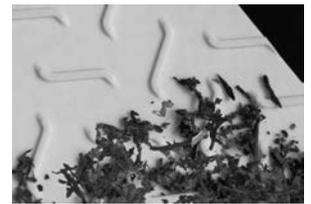
Serie Poler - Tabaco

Tabaco. Bandas de poliéster que cumplen el Test pirólisis. Excelentes a temperaturas extremas.



Serie Novak

Alimentación. Bandas azules de PVC y PU, resistentes a los aceites vegetales y grasas animales.



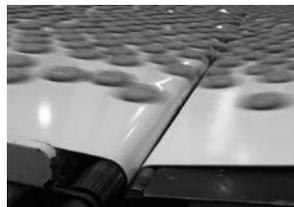
Serie Verna

Tabaco y alimentación. Bandas de poliolefina que cumplen el Test pirólisis. Bandas de silicona para el transporte de productos muy adherentes.



Serie TPU Premium

Alimentación. Formulación bacteriostática con efectos antimicrobianos y antibiofilm de larga duración (ISO 22196). Alta resistencia a la Hidrólisis. Tejidos de baja capilaridad (Wicking Test G11-FDA 2011).



Serie TPU Standard

Alimentación. Gran resistencia a aceites y grasas animales y vegetales, no agrietamiento, alto nivel de higiene. Alta resistencia al corte y a la abrasión. Tejidos de baja capilaridad (Wicking Test G11-FDA 2011).



Serie Washflow

Alimentación. Bandas de malla plástica de alta resistencia. Lavado y transporte de verduras, hortalizas, frutas y congelados, así como drenaje de líquidos y cribado de restos sólidos.

...y también



Serie Tubul - tubulares y mangas -

Bandas de fieltro de lana 100% sin fin (sin ningún tipo de empalme ni costura). Panadería, pastelería.



Tipo TUBUL	Material	Peso g/m2	Espesor* mm	Ø mínimo mm	Aplicación
T35	100% lana	1.700	3,5	20	<i>Ind. alimentaria:</i> máquinas formadoras de croissants, cargadores automáticos de hornos, formadoras de pan. <i>Ind. textil:</i> mechera de algodón.
T6		2.700	6	50	<i>Ind. alimentaria:</i> máq. formadoras de pan francés (baguette). <i>Ind. textil:</i> abrillatado de pelo máquina FIPEL.

(*) Tolerancia de +/- 10%

Principales normativas

Normativas alimentarias

Son normativas muy complejas y en constante evolución. Para su cumplimiento hay que seguir estrictamente lo establecido por la FDA y/o los Reglamentos EC 1935/2004 y EU 10/2011, y sucesivas ampliaciones, lo que requiere una verdadera especialización.

Entre otros puntos, en las Declaraciones de Conformidad se debe incluir información sobre el cumplimiento de la normativa relativa a migraciones globales, migraciones específicas y simulantes. La fiabilidad del fabricante emisor de tales Declaraciones es esencial. En **esbelt**, anticipando el más severo uso de la banda (aceites, químicos,...), siempre testamos con el simulante más agresivo.

Bandas AntiMicrobianas

Reducen el crecimiento microbiano en más del 99% (test según norma ISO 22196). Así solucionan o minimizan un problema omnipresente: entre sucesivas higienizaciones la banda añade carga microbiana al alimento transportado.

Al basarse en una innovadora formulación estable y no hidrosoluble (como sí lo son los iones de plata) su efectividad se mantiene durante toda la vida útil de la banda.

Baja capilaridad (Wick Resistant)

Tejidos impermeabilizados que pasan la prueba de Wicking Test G11-FDA 2011 (wick resistant). Previenen la penetración por capilaridad de agua, aceites y microorganismos patógenos, evitando la separación de capas de la banda y aumentando la higiene en aplicaciones alimenticias.

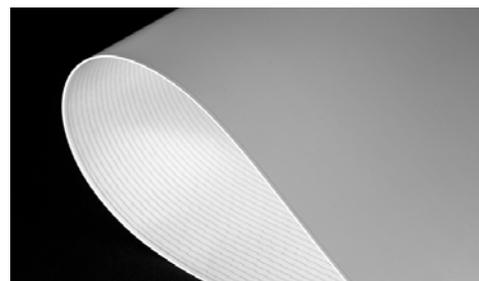
ATEX

Normativa europea que se aplica con fines preventivos a los componentes de equipos, como bandas transportadoras, utilizados en atmósferas potencialmente explosivas: transporte a granel de productos en polvo o almacenamiento en silos, especialmente si se utilizan elevadores de cangilones. Las bandas **esbelt** series Espot, Drago y Febor azúcar, están certificadas ATEX (Categoría 2 tipificada por la Directiva 2014/34/EU sobre a componentes no eléctricos).

Algunas especialidades de esbelt

Sellado bordes

En **esbelt**, podemos sellar los bordes de las bandas de PU con espesor de 0,8mm o superior, con coberturas lisas, mates o grabadas. Evitan que los aceites y la humedad penetren en el tejido interno de las cintas transportadoras desde los laterales, impidiendo así el crecimiento microbiano, la separación de capas y que las fibras del tejido sobresalgan de los laterales de la banda pudiendo contaminar el producto transportado. Protección de los laterales de la cinta al tiempo que mantiene su flexibilidad para trabajar en aplicaciones de canto vivo.



Bandas para máquinas de vendimia

Por experiencia y metros fabricados, **esbelt** es líder en este mercado.

Bandas muy probadas y reconocidas, robustas y de gran rigidez transversal, trabajan totalmente planas y centradas, duran el doble que la media y pueden ser reparadas hasta dos campañas. Perfiles termosoldados por Alta Frecuencia con gran resistencia a impactos y desgarros.



Bandas perforadas

Suministro de bandas perforadas, tanto para la sujeción de cangilones en elevadores, como para bandas de aspiración, evacuación de líquidos, etc.. Posibilidad de diferentes diámetros y disposición de los agujeros.

Otras especialidades...

Esbelt ofrece otras muchas especialidades en banda tales como empalmes con **Grapa oculta**, **Ondas continuas** sobre la superficie de la banda para amortiguar y transportar frutas delicadas, **Perfiles laterales de contención seccionados** muy populares en el sector hortofrutícola, etc...

Perfiles

para bandas transportadoras

En el transporte inclinado de materiales, en ocasiones es imprescindible la utilización de banda con nervios o perfiles en la superficie portante, los cuales evitan el retroceso o caída del producto transportado, incrementándose la capacidad de carga de la banda.

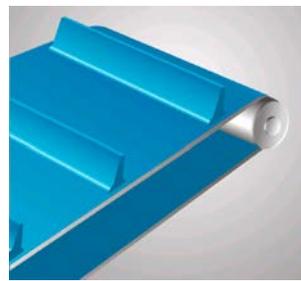
En función de las características del material transportado y el ángulo de inclinación del transportador, se determina el tipo y altura de perfil más adecuado.

Pueden conseguirse inclinaciones de hasta 70° en condiciones óptimas de transporte.

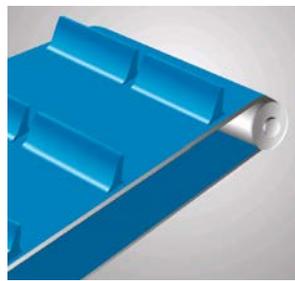
Los perfiles guía trapeciales de PVC y PU pueden suministrarse dentados. El dentado aumenta la flexibilidad de la banda cuando el perfil viene montado como guía interna. En este caso, el diámetro mínimo del tambor puede reducirse en un 10%.

Los perfiles **esbelt** son resistentes a la acción de aceites y grasas.

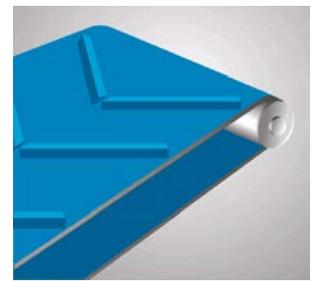
Algunos ejemplos de disposición:



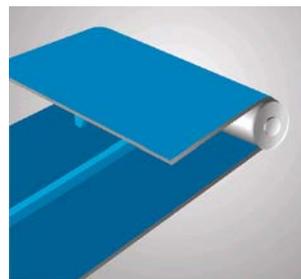
Perfil transversal único



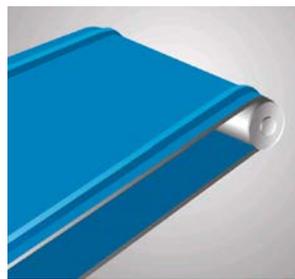
Perfil transversal doble



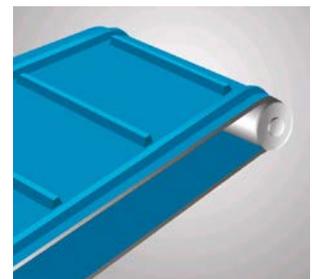
Perfil en forma de "V"



Perfil guía interna

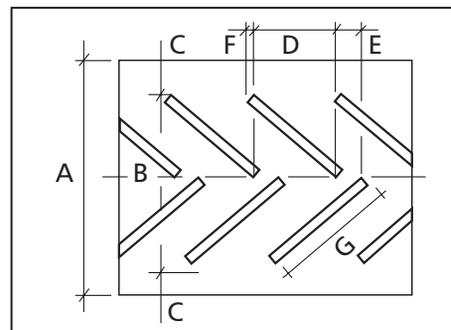


Perfiles laterales de contención



Perfil transversal único con laterales de contención.

Disposición perfiles en "V" abierta



Medidas en mm

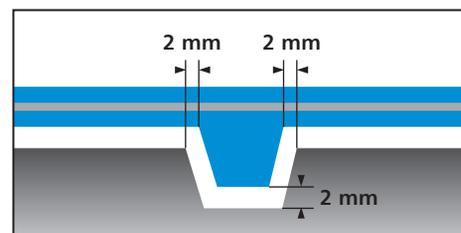
	A	400	500	600	650	800	1000	1200
B	300	400	450	480	600	800	900	
C	50	50	75	85	100	100	150	
D	180	205	210	225	286	348	390	
E	20	20	20	20	20	20	20	
F	18	18	24	30	50	60	60	
G	250	300	325	350	450	550	600	

Recomendaciones en la colocación de perfiles

La aplicación de perfiles se realizará preferiblemente sobre bandas de **2 o más tejidos**.

En la tabla indicamos los espesores mínimos de cobertura en función del tipo de perfil.

En cuanto a las guías debemos indicar que para un buen funcionamiento de las mismas, las ranuras practicadas en los tambores, rodillos y cuna de chapa, deben ser de dimensiones mayores que el perfil soldado a la banda.



Material y tipo de perfil		Espesor mínimo de cobertura
PVC	tetones	0,3 mm
	altura 20 y 30 mm	0,5 mm
	perfiles reforzados	0,8 mm
	altura 40, 50, 60 mm y tipos NE.012 y NE.C14	0,8 mm
	altura 70, 80 mm y tipos NE.K16, NE.015 y dedos	1 mm
PU TPE	todos los tipos	0,3 mm
PO	todos los tipos	0,5 mm

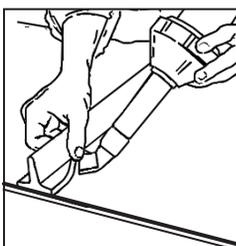
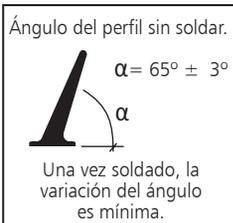
Perfiles



Sección	Tipo	Medidas			Material (1)	Peso g/m	Transversales		Longitudinales		Posible disposición (3)
		b mm	h mm	a mm			Paso mínimo mm	Ø mínimo (2) mm	Ø mínimo mm (2)		
									cara interna	cara portante	
	NE.008	8	8		PVC	75	28	100	60	110	T - G - L - V
	NE.012	12	12			175	32	100	80	120	
	PE.008	8	8		PO	56	28	100			
	PE.012	12	12			133	32	100			
	NE.015	20	15		PVC	330			200	250	G - L
	NA.X04-62	6	4	4,0	PVC	23			25	30	G - L
	NE.Y05-62	8	5	4,4	PVC	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	NE.Z06-62	10	6	5,6		60	30	70	70	80	
	NE.A08-62	13	8	7,2		100	33	90	90	100	
	NE.B11-62	17	11	9,0		180	37	100	100	120	
	NE.C14-62	22	14	11,8		300	42	150	150	180	
	NE.K16-70	30	16	18,4		470	50	250	250	250	
	UE.Y05	8	5	4,4	PU	40	28	50	50	60	T - G - L - V
	UE.Z06	10	6	5,6		59	30	70	70	80	
	UE.A08	13	8	7,2		98	33	90	90	100	
	UE.B11	17	11	9,0		170	37	100	100	120	
	PE.Z06	10	6	5,6	PO	46	30	100			T - V
	PE.A08	13	8	7,2		75	33	110			
PE.B11	17	11	9,0	130		37	120				
EE.Z06	10	6	5,6	TPE	56	30	80		80	T - G - L - V	
EE.A08	13	8	7,2		95	33	90		100		
EE.B11	17	11	9,0		167	37	100		120		
	DA.X04-62	6	3,5	4,25	PVC	18			15		G - L
	DE.Y05-62	8	4,5	4,7	PVC	30			35		G - L
	DE.Z06-70	10	5,5	6,0		45			50		
	DE.A08-62	13	7,5	7,5		75			70		
	DE.B11-62	17	10,5	10,3		140			80		
	DE.C14-62	22	13,5	12,2		245			125		
	DE.K16-70	30	15,5	18,4		370			170		
	DUE.Z06	10	5,5	6,0	PU	45			50		G - L
	DUE.A08	13	7,5	7,5		74			70		
DUE.B11	17	10,5	9,0	130				80			
	NV.020-70	25	20		PVC	285		120			T
	NV.030-70	25	30			370		120			
	NV.040-70	25	40			450	45	120			
	NV.050-70	25	50			600		120			
	NV.060-70	25	60			700		150			
	NL.030-70	25	30			430	50	120			
NL.040-70	25	40		550	50	120					
NL.050-70	25	50		700	50	120					
NL.060-70	25	60		780	50	150					
NL.070-70	40	70		1240	130	170					
NL.080-70	40	80		1400	130	180					
	UV.020	10	20		PU	140		40			T
	UV.030	10	30			180	30	45			
	UV.050	10	50			300		50			
	PV.020	10	20		PO	95					T
	PV.030	10	30			135	30	100			
	PV.050	10	50			235					
	EV.020	10	20		TPE	130					T
	EV.030	10	30			170	30	80			
	EV.050	10	50			300					
	UL.030	10	30		PU	215	40	45			T
	UL.050	10	50			320		50			
	PL.030	10	30		PO	155	40	100			T
	PL.050	10	50			225					
	EL.030	10	30		TPE	210	40	80			T
	EL.050	10	50			310					
	NEM.040-62	45	40		PVC blando	640		120			T
	NEM.060-62	55	60			1050		150			
	NEQ.040-62	42	40		PVC blando	635		120			T
NEQ.060-62	60	60		1150			150				
NEQ.070-62	60	70		1400			170				

(2) Los diámetros mínimos indicados son los recomendados para condiciones normales de trabajo, a 20°C. Temperaturas inferiores exigen diámetros superiores.

(3) Disposición de los perfiles:
T - Transversal, G - Guía interna, L - Lateral de contención, V - Forma de "V".



(1) Material	Color	Características especiales	Dureza	Temperatura °C
PVC	Verde 00 - Blanco - Azul 06	FDA, EU, Antiestático, Resistente a los aceites.	70° ShA	-10 +80
PVC blando	Verde 00 - Blanco - Azul 06	FDA, EU, Antiestático, Resistente a los aceites.	62° ShA	-15 +80
PU	Verde 09 - Blanco - Azul 06	FDA, EU, Resistente a los aceites.	85° ShA	-10 +100
PO	Transparente	FDA, EU, Resistente a los aceites.	90° ShA	-10 +50
TPE	Crudo	FDA, EU, Resistente a los aceites.	40° ShD	-20 +105

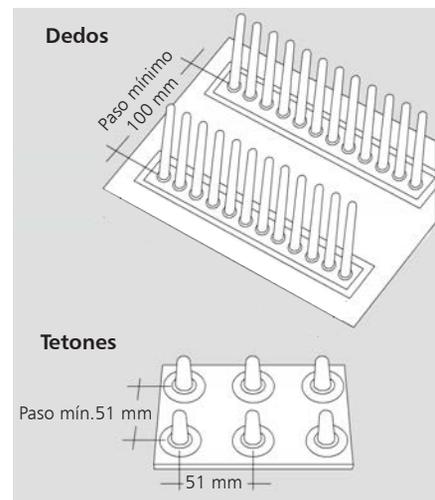
Perfiles especiales

Dedos y Tetones

Como alternativa a los perfiles transversales, **esbelt** dispone de perfiles "**Dedos**". Especialmente indicados en el transporte inclinado de fruta (evitando golpes bruscos que puedan dañar su aspecto) y alimentos congelados (evitando que se adhiera al perfil gracias a su estructura cilíndrica).

Asimismo, **esbelt** dispone de "**Tetones**" utilizados principalmente en cosechadoras de fruta de piel fina (manzanas, nectarinas, melocotón, peras, etc.) y en el transporte y selección de espárragos.

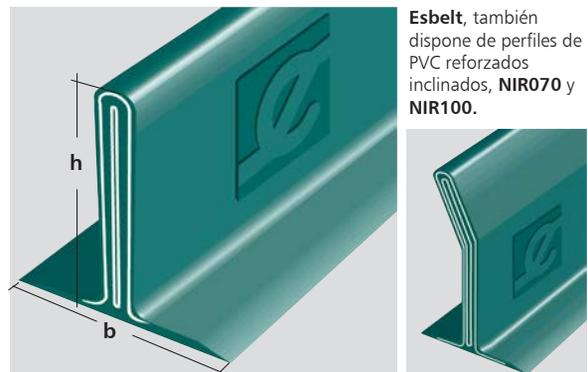
Perfil	Altura mm	Dureza °ShA	Color	Ø mínimo mm
Dedos	92	80	Blanco - Verde - Azul 06	100
Tetones	25	67		60



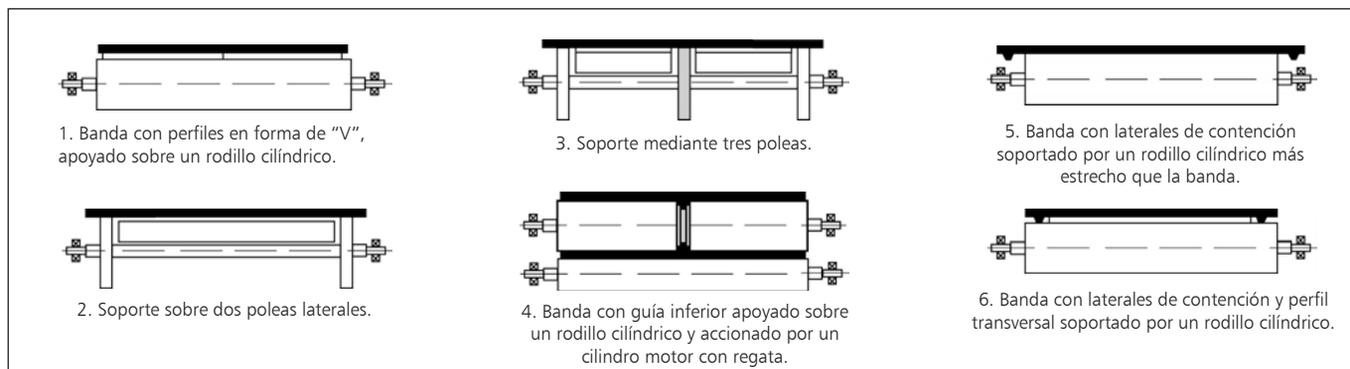
Perfiles reforzados

Esbelt dispone de perfiles de PVC reforzados, de 4 alturas diferentes, especialmente diseñados para aplicaciones en condiciones difíciles, en general, todas aquellas en donde los perfiles sufran impactos a la recepción o durante el transporte. Excelente resistencia al desgarro y al corte. Gran robustez y durabilidad, aumentando la rigidez transversal de la banda.

Perfil	Medidas		Transversales		Longitud mm	Color
	b mm	h mm	Paso mínimo mm	Ø mínimo (2) mm		
NRR030	50	30	70	120	Tiras de 2000	Azul 06, Blanco y Verde 00
NRR050		50				
NRR070		70				
NRR100		100				
NIR070		68				
NIR100		97				



Sustentación de la banda en el tramo de retorno



Runer

PVC -sin base-

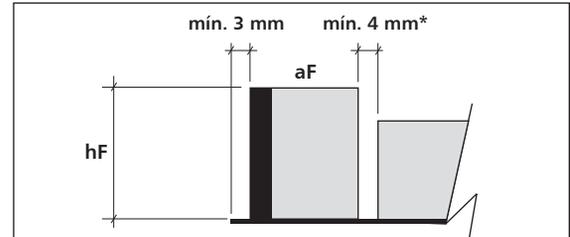
Perfil soldado directamente a la banda.

Tipo FRRS

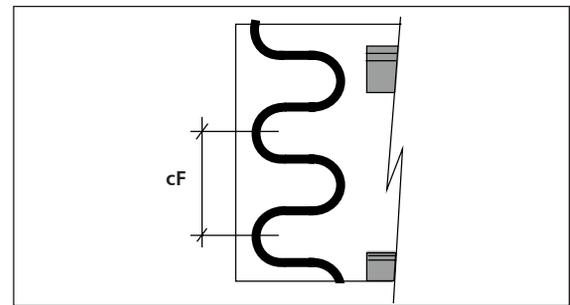
- Con refuerzo interior de poliéster: Buena resistencia a la compresión de los rodillos en las inflexiones y en el tramo de retorno.
- Recomendado en transportadores con inflexiones o de gran longitud y anchura.

PVC	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
FRRS35	35	48	55	80	5
FRRS40	40	48	55	100	5
FRRS45	45	48	55	100	5
FRRS50	50	48	55	120	5
FRRS55	55	48	55	120	5
FRRS60	60	48	55	140	5
FRRS65	65	48	55	140	5
FRRS70	70	48	55	160	5
FRRS75	75	48	55	160	5
FRRS80	80	48	55	180	5
FRRS85	85	48	55	180	5
FRRS90	90	48	55	200	5
FRRS95	95	48	55	220	5
FRRS100	100	48	55	220	5

Disposición de perfiles transversales y perfil "runer" PVC sin base.



*La distancia mínima de 4 mm, será ampliada a 5 mm cuando el perfil transversal sea del tipo NL.070 o NL.080.



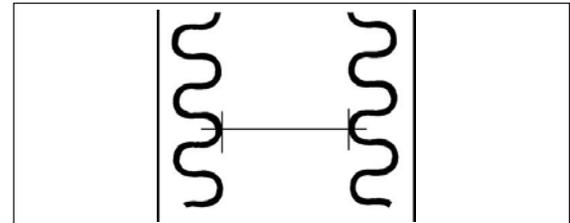
La distancia entre perfiles transversales debe ser múltiplo del paso - cF - si queremos que coincida con la ondulación del "runer".

El ancho máximo de banda con runer es:

- 2400 mm en runer de PVC.
- 900 mm en runer de PU.

El desarrollo mínimo de bandas sin fin con perfil runer, es de :

- 2500 mm en runer de PVC.
- 3510 mm en runer de PU.



La distancia mínima entre 2 runers debe ser de :

- 100 mm en runers de PVC.
- 30 mm en runers de PU.

Tipo FSSS

- Con refuerzo interior de poliéster.
- Recomendado en transportadores sin inflexiones o más ligeros.

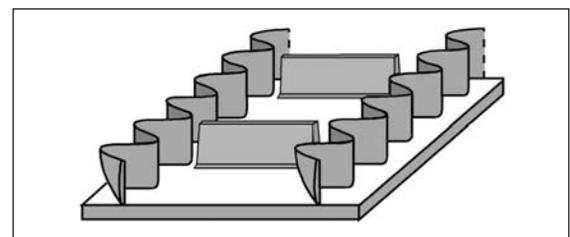
PVC	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
FSSS35	35	30	30	80	3,5
FSSS40	40	30	30	90	3,5
FSSS45	45	30	30	90	3,5
FSSS50	50	30	30	100	3,5
FSSS55	55	30	30	100	3,5
FSSS60	60	30	30	110	3,5
FSSS65	65	30	30	120	3,5

Tipos FRRS y FSSS: Color blanco - Dureza 70°ShA
Color verde - Dureza 78°ShA

Tipo FNSS

- Sin refuerzo interior: Desarrollado para transportadores con diámetros de tambor muy pequeños.
- Recomendado en transportadores pequeños sin inflexiones.

PVC	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Dureza °ShA	Espesor mm
FNSS35	35	35	30	40	70	4
FNSS45	45	35	30	50	70	4

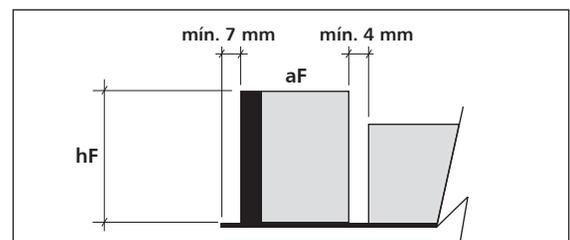


La longitud del perfil transversal debe ser un múltiplo de 25 mm.

PU -sin base-

Perfil soldado directamente a la banda, sin refuerzo interior.

PU	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Dureza °ShA	Espesor mm
UNSS35	35	28	30	50	85	2,2
UNSS40	40	28	30	60	85	2,2
UNSS45	45	28	30	65	85	2,2
UNSS50	50	28	30	75	85	2,2
UNSS55	55	28	30	80	85	2,2
UNSS60	60	28	30	90	85	2,2



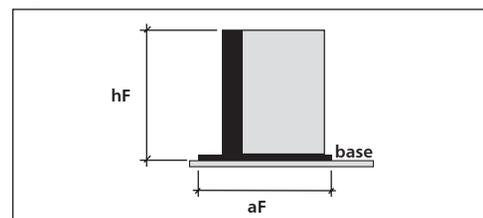
Disposición de perfiles transversales y perfil "runer" PU sin base.

“Runer” -con base-



Borde lateral de contención con base para ser soldado por aire caliente de forma manual con el soldador Leister.

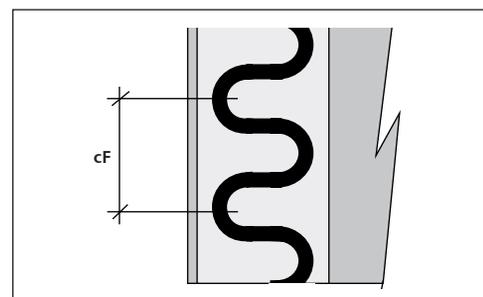
Esquema de “runer” con base.



“Runer” de PVC con base

Tipo FSRC	PVC	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
	FSRC35	35	55	55	80	3,5
	FSRC55	55	55	55	120	3,5
	FSRC85	85	55	55	180	3,5

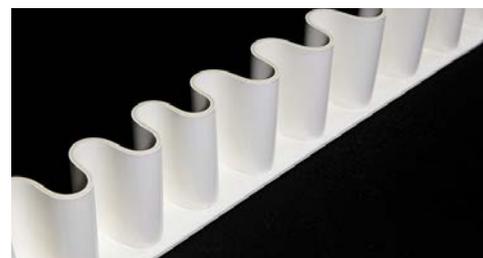
Observaciones: ancho onda = 45 mm / espesor base = 3,5 mm



“Runer” de PU con base

Tipo UNSM	PU	hF mm altura	aF mm ancho	cF mm paso	Diámetro mínimo mm	Espesor mm
	UNSM35	35	44	30	70	2,2
	UNSM55	55	48	30	100	2,2

Observaciones: ancho onda = 28 mm / espesor base = 3,3 mm



Colores disponibles

Runer PVC - Blanco/Azul: Atóxico, FDA - EU, apto para estar en contacto con alimentos.

- **Verde:** Adecuado para todas las aplicaciones que no requieran calidad alimentaria.

Runer PU - Blanco/Azul/Verde: Atóxico, FDA - EU, apto para estar en contacto con alimentos.

Recomendaciones en la colocación de Runer

En base a realizar una buena soldadura del Runer, **esbelt** recomienda unos espesores mínimos de cobertura de la banda, según sea el tipo y la altura del Runer a colocar.

En la tabla indicamos los espesores mínimos de cobertura en función del tipo de Runer.

Material y tipo de Runer	Altura máxima Runer	Espesor mínimo de cobertura
PVC (FRR, FSS y FNS)	55 mm	≥0,50 mm
PVC (FRR, FSS)	de 60 mm a 75 mm	≥0,80 mm
PVC (FRR)	desde 80 mm	≥1,50 mm
PU	todos	≥0,30 mm
Con base PVC y PU (FSRC y UNSM)	todos	≥0,80 mm

Esquema general de la nomenclatura del Runer. Relación de los dígitos.

FSRC55WH	1º	Tipo de material	F PVC / U PU
FSRC55WH	2º	Refuerzo	R Tej. rigidez trans. elevada / S Tej. rigidez trans. standard / N Sin refuerzo
FSRC55WH	3º	Paso	S 30 mm / R 55 mm
FSRC55WH	4º	Base	S Sin base / C Con base de PVC 3,5 mm / M Con base de PU 3,3 mm
FSRC55WH	5º/6º	Altura del Runer (mm)	De 35 mm a 100 mm.
FSRC55WH	7º	Color	BL06 Azul 06 / GR Verde / WH Blanco

Cangilones

Cangilones Neucan

Polietileno

(Dureza 62° Shore D)



Material polietileno. Color blanco. FDA, Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 60°C. Aplicación para productos pulverulentos y granulados no abrasivos, harinas, tabaco, fruta, piensos, fosfatos y urea en polvo; alimentos en general, productos químicos, materiales húmedos y adhesivos, etc.

blancos	Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø mm agujeros	nº agujeros	capacidad l	peso g
	100	106	49	91	89	45	7	2	0,22	55
120	126	63	111	105	47	7	2	0,32	75	
140	145	80	111	120	60	7	2	0,58	110	
160	169	98	123	132	68	7	2	0,79	152	
180	184	104	137	138	75	7	2	1,10	201	
200	202	117	147	140	70	9	2	1,16	250	
230	237	75	157	152	82	10	3	1,58	290	
250	258	78	159	164	82	11	3	2,04	360	
300	305	100	178	180	98	11	3	2,98	485	
315	320	110	190	195	103	11	3	3,30	625	

Cangilones Vercan

Poliamida

(Dureza 72° Shore D)

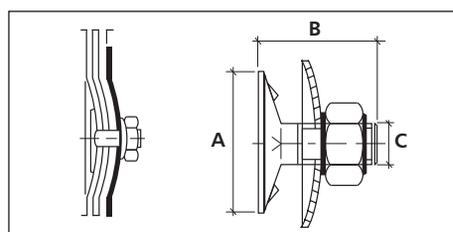
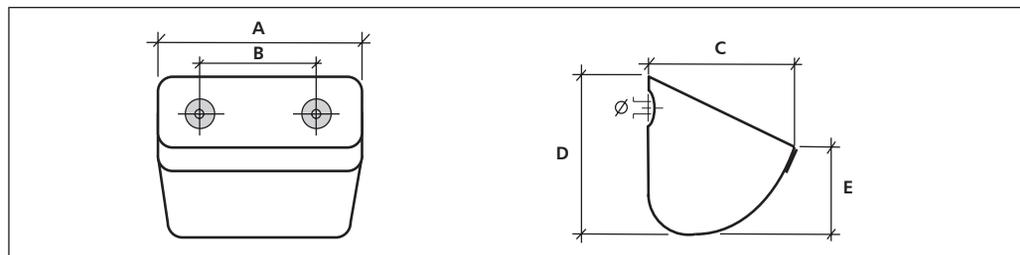


Material poliamida. Antiestáticos. Reglamento EU 10/2011 y EC 1935/2004. Temperatura máxima de utilización 110°C. Aplicación para productos granulados de tamaño pequeño o medio, abrasivos, arroz, azúcar, cereales, piensos granulados, cemento, arcilla, sílice, arena de fundición; productos activos, detergentes, abonos, sal, etc.

verdes	Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø mm agujeros	nº agujeros	capacidad l	peso g
	100	113	50	94	97	47	7	2	0,24	70
120	129	64	110	106	51	7	2	0,41	95	
140	145	81	117	120	60	7	2	0,55	145	
160	170	98	128	132	69	7	2	0,75	190	
180	190	105	137	140	75	7	2	1,10	235	
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317	
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375	
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475	
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610	
315	328	111	190	195	108	11	3	3,45	785	



blancos	Tipo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø mm agujeros	nº agujeros	capacidad l	peso g
	100	107	50	90	90	47	7	2	0,24	74
120	129	64	106	106	58	7	2	0,41	135	
140	145	81	113	120	64	7	2	0,55	150	
160	170	98	125	132	69	7	2	0,83	190	
180	190	105	137	140	78	7	2	1,17	255	
200	205	119	147	142	74	9	2	1,24	317	
230	237	75	157	152	85	10	3	1,64	375	
250	262	79	161	165	87	11	3	2,17	475	
300	305	100	178	180	98	11	3	3,30	610	



Tipo	A mm	B mm	C mm
M6 x 25	20	25	6
M8 x 30	28	30	8
M10 x 40	28	40	10

Tornillo de acero galvanizado provisto de tuerca y arandela abombada. El tornillo posee tetones para una mejor fijación a la banda.

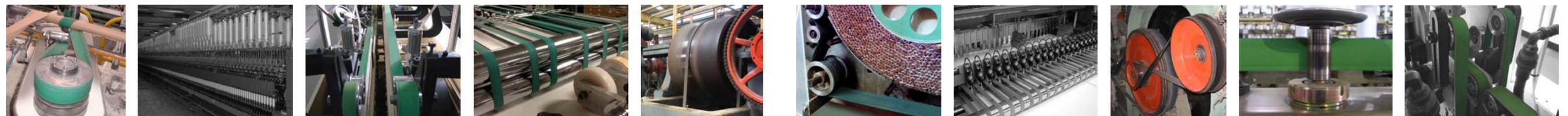
Toptrans. Correas de Transmisión y proceso

Sector	Tipo de correa	Color		Material		Espesor mm		Peso Kg/m2	Espesor total mm	Carga sobre ejes al 1% alargamiento N/mm	Carga de rotura N/mm	Alargamiento a la rotura %	Diámetro mínimo de polea mm	Tipo de correa	Aplicaciones	
		Cara superior	Cara de fricción	Cara superior	Cara de fricción	Cara superior	Cara de fricción									
Cuero	Transmisión <small>APLIC. CON PRESENCIA DE ACEITES Y HUMEDAD</small>	LF 10	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,00	2,60	2,80	10	225	22	40	LF 10 LF 14 LF 20 LF 25 LF 30 LF 40 LF 54 LF 80	Sistemas de transmisión de 2 poleas en ambientes sucios y pulverulentos.
		LF 14	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,00	2,80	3,00	14	315	22	60		
		LF 20	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,00	3,10	3,30	20	450	22	90		
		LF 25	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,00	3,05	3,55	25	560	22	120		
		LF 30	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,00	3,75	3,80	30	625	22	200		
		LF 40	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,00	4,20	4,30	40	900	22	280		
		LF 54	Negro 80	Gris 80	Tejido Nylon	Cuero	0,30	2,20	5,50	5,25	54	1215	22	380		
		LL 10	Gris 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	2,00	4,10	4,50	10	225	22	40	LL 10 LL 14 LL 20 LL 25 LL 30 LL 40	Sistemas de transmisión de múltiples poleas en ambientes sucios y pulverulentos.
		LL 14	Gris 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	2,00	4,40	4,80	14	315	22	60		
		LL 20	Gris 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	2,00	4,60	5,00	20	450	22	90		
		LL 25	Gris 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	2,00	4,25	5,25	25	560	22	120		
		LL 30	Gris 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	2,00	5,00	5,50	30	675	22	200		
		LL 40	Gris 80	Gris 80	Cuero	Cuero	2,00	2,00	5,50	6,00	40	900	22	280		

Sector	Tipo de correa	Color		Material		Espesor mm		Peso Kg/m2	Espesor total mm	Carga sobre ejes al 1% alargamiento N/mm	Carga de rotura N/mm	Alargamiento a la rotura %	Diámetro mínimo de polea mm	Tipo de correa	Aplicaciones		
		Cara superior	Cara de fricción	Cara superior	Cara de fricción	Cara superior	Cara de fricción										
Elastómero y Tejido	Sector Gráfico	EE 04	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	0,60	0,60	1,69	1,40	4	90	22	20	EE 04 EE 06	Transmisiones ligeras, correas alimentadoras, reguladoras y cortadoras.	
		EE 06	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	0,60	0,60	1,90	1,55	6	135	22	25			
		FE 06	Verde 83	Negro 80	NBR	Tejido Nylon	0,50	0,35	1,30	1,25	6	135	22	20	FE 06 FE 10	Uso general, plegadoras y transportadoras de papel, offset y rotativas.	
		FE 10	Verde 83	Negro 80	NBR	Tejido Nylon	0,60	0,30	1,30	1,25	6	135	22	20			
		FF 06	Verde 81	Verde 81	Tejido Nylon	Tejido Nylon	0,30	0,30	0,80	0,95	6	135	22	20	FF 06	Correas alimentadoras para maq. offset y embolsadoras.	
		FF 10N	Negro 80	Negro 80	Tejido Nylon	Tejido Nylon	0,30	0,30	0,95	1,10	10	225	22	25	FF 10N FF 20N	Correas de proceso para aplicaciones en la que la cara transportadora está sometida a muy alta abrasión.	
		FF 20N	Negro 80	Negro 80	Tejido Nylon	Tejido Nylon	0,30	0,30	1,50	1,60	20	450	22	70			
		FE 10/2	Verde 83	Negro 80	NBR	Tejido Nylon	1,20	0,30	2,20	2,00	10	225	22	35	FE 10/2 FE 14/3	Correas de proceso para aplicaciones en la que la cara transportadora está sometida a muy alta abrasión.	
		FE 14/3	Verde 83	Negro 80	NBR	Tejido Nylon	2,10	0,30	3,55	3,15	14	315	22	40			
		FE 14/4	Verde 83	Negro 80	NBR	Tejido Nylon	2,70	0,30	4,30	3,70	14	315	22	40	FE 14/4 EE 10/3	Plegadoras - encoladoras de cajas de cartón.	
		EE 10/3	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	1,20	1,20	3,20	2,90	10	225	22	30			
		EE 10/4	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	1,70	1,70	4,70	3,90	10	225	22	30	EE 10/4 EE 14/5	Plegadoras - encoladoras de cajas de cartón.	
		EE 14/5	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	2,10	2,10	5,90	4,95	14	315	22	50			
		EE 14/6	Verde 83	Verde 83	NBR	NBR	2,70	2,70	7,40	6,10	14	315	22	50	EE 14/6		
	Tangencial	Tangencial	FC 04	Crudo 80	Verde 81	Tejido mixto	Tejido Nylon	0,30	0,30	0,65	0,80	4	90	22	15	FC 04 FC 06	Cintas de huso en la industria textil.
			FC 06	Crudo 80	Verde 81	Tejido mixto	Tejido Nylon	0,30	0,30	0,80	0,95	6	135	22	20		
			FC 04H	Ocre 80	Verde 81	Tejido mixto	Tej. impregn. elastómero	0,30	0,35	0,55	0,65	3	70	22	15	FC 04H	
			EE 10	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	2,25	1,90	10	225	22	35	EE 10 EE 14 EE 20 EE 25 EE 30 EE 33	Correas tangenciales para la industria textil. Transmisiones múltiples.
			EE 14	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	2,50	2,10	14	315	22	60		
			EE 20	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	2,85	2,40	20	450	22	70		
			EE 25	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	3,10	2,65	25	560	22	100		
			EE 30	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	3,40	2,90	30	675	22	120		
			EE 33	Verde 83	Verde 83	XNBR	XNBR	0,70	0,70	3,70	3,15	33	740	22	140		
			Transmisión	Transmisión	EF 06	Negro 80	Verde 83	Tejido Nylon	NBR	0,35	0,50	1,30	1,25	6	135	22	25
EF 10	Negro 80	Verde 83			Tejido Nylon	NBR	0,30	0,70	1,60	1,50	10	225	22	30			
EF 14	Negro 80	Verde 83			Tejido Nylon	NBR	0,30	0,70	1,85	1,70	14	315	22	50			
EF 20	Negro 80	Verde 83			Tejido Nylon	XNBR	0,30	0,70	2,20	2,00	20	450	22	70			
EF 25	Negro 80	Negro 81			Tejido Nylon	XNBR	0,30	0,70	2,50	2,25	25	560	22	90			
EF 30	Negro 80	Negro 81			Tejido Nylon	XNBR	0,30	0,70	2,65	2,50	30	675	22	130			
EF 40	Negro 80	Negro 81			Tejido Nylon	XNBR	0,30	0,70	3,30	3,00	40	900	22	280			

NR: Caucho natural. NBR: Caucho nitrílico. XNBR: Caucho nitrílico carboxilado.

Ancho fabricación: 500 mm



Correas Termosoldables de PU

Características generales

- Fácil y rápida unión. - Resistencia a la abrasión. - Resistencia a los aceites y grasas. - Resistencia a una amplia gama de productos químicos. - Gran capacidad de carga. - Absorción de vibraciones. - Funcionamiento silencioso. - Fácil limpieza.
- Facilidad de almacenamiento por tipos y rollos.

Coefficiente de fricción: Acabado liso: 0,4 a 0,8 (según dureza) - Acabado rugoso: 0,3

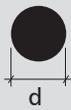
Velocidad máxima aconsejada: 15 m/sg.

Temperaturas de trabajo aconsejadas: de -20°C a +50°C (permanente) / de -40°C a +80°C (momentáneo)

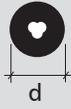
Montaje: Unión de las correas por fusión termoplástica. Para calcular la longitud final de la correa, se deberá tener en cuenta el desarrollo deseado menos la pretensión.

Pretensión: - Para correas sin refuerzo: máximo 8% (según dureza). - Para correas con refuerzo de aramida: <1

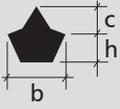
Correas redondas

Sección	Dureza 88°ShA Verde Lisa 14	Diámetro (d) mm	Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm	
	RS88L03	3	100	9	25	
	RS88L04	4	100	15	40	
	RS88L05	5	100	24	50	
	RS88L06	6	100	34	60	
	RS88L07	7	100	50	60	
	RS88L08	8	100	60	80	
	RS88L10	10	50	94	100	
	RS88L12	12	50	135	120	
	RS88L15	15	50	212	150	
	Rugoso					
	RS88R03	3	100	9	25	
	RS88R04	4	100	15	40	
	RS88R05	5	100	24	50	
	RS88R06	6	100	34	60	
	RS88R07	7	100	50	60	
RS88R08	8	100	60	80		
RS88R10	10	50	94	100		
RS88R12	12	50	135	120		
RS88R15	15	50	212	150		

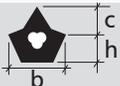
Correas redondas con refuerzo de Aramida

Sección	Dureza 92°ShA Amarillo Lisa 00	Diámetro (d) mm	Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm	
	RK92L08	8	100	60	85	
	RK92LW6	9,5	50	85	100	
	RK92LW8	12,5	50	145	130	
	RK92L15	15	50	212	155	
	RK92L18	18	50	305	185	
	Dureza 88°ShA Verde Rugosa 14					
	RK88R08	8	100	60	80	
	RK88R10	10	50	94	100	
	RK88R12	12	50	135	120	
	RK88R15	15	50	212	150	

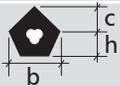
Correas con cresta superior

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas			Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm	
		b mm	h mm	c mm				
	PS88L0A	13	8	7	50	130	130	
	PS88L0B	17	11	9	50	240	180	
	PS88L0C	22	15	10	50	410	230	
	Dureza 92°ShA Amarillo 00							
	PS92L0B	17	11	9	50	240	265	
	PS92L0C	22	15	10	50	410	340	

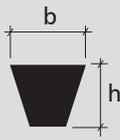
Correas con cresta superior con refuerzo de Aramida

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas			Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm	c mm			
	PK88L0A	13	8	7	50	130	130
	PK88L0B	17	11	9	50	240	180
	PK88L0C	22	15	10	50	410	230

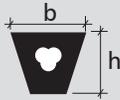
Correas diédricas con refuerzo de Poliéster

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas			Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm	c mm			
	DF88L0B	17	10	10	50	300	210
	DF88L0C	21,5	14,6	10,4	50	440	265

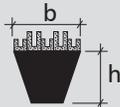
Correas trapeciales

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm	
		b mm	h mm				
	TS88L0Z	10	6	50	64	70	
	TS88L0A	13	8	50	102	90	
	TS88L0B	17	11	50	172	115	
	TS88L0C	22	14	50	286	160	
	Dureza 92°ShA Amarillo 00						
	TS92L0Z	10	6	50	64	80	
	TS92L0A	13	8	50	102	100	
	TS92L0C	22	14	50	286	180	

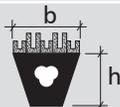
Correas trapeciales con refuerzo de Aramida

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TK88L0A	13	8	50	102	90
	TK88L0B	17	11	50	172	115
	TK88L0C	22	14	50	286	160

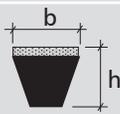
Correas trapeciales con recubrimiento de PVC rugoso

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TS88G0Z	10	10	50	95	80
	TS88G0A	13	12	50	132	100
	TS88G0B	17	15	50	218	120
	TS88G0C	22	18	50	346	180

Correas trapeciales con recubrimiento de PVC rugoso y refuerzo de Aramida

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TK88G0A	13	12	50	132	100
	TK88G0B	17	15	50	215	120
	TK88G0C	22	18	50	336	180

Correas trapeciales con recubrimiento de PVC liso

Sección	Dureza 88°ShA Verde 14	Medidas		Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
		b mm	h mm			
	TS88C0Z	10	9	50	113	80
	TS88C0A	13	11	50	154	100
	TS88C0B	17	14	50	248	120
	TS88C0C	22	17	50	385	180

Correas de Poliéster

Sección	Dureza 55°ShD Crudo	Diámetro (d) mm	Suministro m	Peso g/m	Diámetro mín. polea mm
	RSE55LW6	9,5	100	85	190
	RSE55LW8	12,5	100	150	250

Correas redondas y trapeciales con y sin refuerzo de poliéster, también disponibles en PU azul FDA y EU Alimentaria (Reglamento 1935/2004), 80°ShA.

Página web

Conócenos mejor a través de nuestros productos y experiencias por sectores y aplicaciones. Información de todos los productos siempre actualizada.

- Aplicaciones por sectores
- Propiedades
- Información técnica
- Características técnicas de los productos
- Autocatálogo digital



Maquinaria para la manipulación de bandas transportadoras

Esbelt pone a disposición de sus clientes todos los elementos de manipulación y montaje, así como los accesorios necesarios para garantizar la mejor calidad de acabado y aumentar la productividad del taller del distribuidor.

Cizallas diseñadas para la realización de corte longitudinal en bandas. La **cizalla portátil** es de fácil manipulación y su ancho máximo es de 2.250 mm, mientras que las **cizallas automáticas** para taller están disponibles en dos anchos: 2.250 y 3.400 mm.

Separadora de telas para separar con gran precisión los extremos de las bandas de 2 y 3 telas.

Troqueladora semiautomática con accionamiento hidráulico, diseñada para troquelar a dientes de sierra los extremos de las bandas para su empalme. Ancho útil 1.370 mm.

Soldadora de perfiles longitudinales. Máquina para la soldadura mediante aire caliente, y con accionamiento neumático, sobre bandas de un ancho máximo 1.200 mm.

Prensas para la vulcanización de bandas en diferentes anchos (600, 1.100 y 1.600 mm), que ofrecen un magnífico acabado en los empalmes.

Utillaje para realizar empalmes de correas termosoldables y diferentes útiles de manipulación para mejorar el trabajo en taller.



LCU 225



LCM 225EEN



LST 150



LTU 100V7



LSM 1200



LPBE 600AC



LPBE 1600A



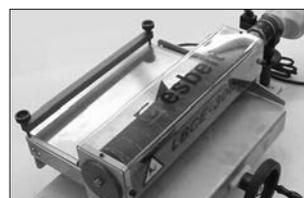
LP 9000

Maquinaria para la manipulación de correas planas

Cizallas circulares en 300 y 500 mm que permiten cortar correas de hasta 7 mm de espesor.

Biseladora desarrollada para preparar los extremos de las correas para realizar el empalme.

Prensa portátil para realizar el empalme de las correas hasta un ancho máximo de 300 mm.



LBCE 300



LPCE 300

esbelt

Compañías del grupo esbelt:

● Esbelt, S.A.

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
Fax + 34-93 207 13 63
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
Fax +49-2131 9203-33
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

190 Av. du Roulage / ZA du Roulage
32600 Pujaudran
France
Tel. +33-5 42 54 54 54
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

Esbelt Corporation

1071 Cool Springs Industrial Dr.
O'Fallon, MO 63366
USA
Tel: +1-636 294 3200
Fax: +1-636 294 8656
www.esbelt.us
esbelt@esbelt.us

Esbelt ApS

Agerhatten 16B - Indgang 2
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 70 20 62 09
Fax +45 66 12 62 09
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk